

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Fabrication method for unfalsifiable record book

Patent Number: FR2760690
Publication date: 1998-09-18
Inventor(s): BREESE PIERRE
Applicant(s): BREESE MAJEROWICZ (FR)
Requested Patent: FR2760690
Application: FR19970003028 19970313
Priority Number(s): FR19970003028 19970313
IPC Classification: B42D12/00; B42D13/00; B41M1/16; B41M3/14; B44F1/06; B44F1/12;
EC Classification: B41M7/00C, B41M3/14F, B42D15/00, B42D15/00C
Equivalents:

Abstract

The record book is formed from successively numbered pages, showing the sequential number of the page and the total number of pages. The page number is printed on the page so that it is difficult to alter or forge the page number. The page number is printed in a photo-luminescent ink with an atypical optical component, or with a multiple active optical components, with the re-emission spectrum of one at least of the active optical components corresponding partly at least to the absorption spectrum of another of the active optical components.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : 2 760 690
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)
(21) N° d'enregistrement national : 97 03028
(51) Int Cl⁶ : B 42 D 12/00, B 42 D 13/00, B 41 M 1/16, 3/14, B 44 F 1/06, 1/12, G 07 D 7/00

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 13.03.97.

(30) Priorité :

(43) Date de mise à la disposition du public de la demande : 18.09.98 Bulletin 98/38.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été établi à la date de publication de la demande.*

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(71) Demandeur(s) : BREESE MAJEROWICZ SOCIETE A RESPONSABILITE LIMITEE — FR.

(72) Inventeur(s) : BREESE PIERRE.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) :

(54) PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN REGISTRE INFALSIFIABLE ET REGISTRE AINSI REALISÉ.

(57) La présent invention concerne un procédé de fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, comportant une pluralité de pages préimprimées et numérotées caractérisé en ce que l'on prépare des pages non reliées portant chacune un numéro d'identification constitué par un nombre entier d'ordre de la page et par un nombre désignant le nombre total de pages du cahier, le numéro d'identification étant apposé sur la page d'une manière infalsifiable, les pages ainsi préparées étant ensuite réunis dans un support commun.



PROCEDE DE FABRICATION D'UN REGISTRE
INFALSIFIABLE ET REGISTRE AINSI REALISE.

La présente invention concerne un procédé de
5 fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un
cahier de laboratoire ou un registre comptable,
comportant une pluralité de pages préimprimées et
numérotées.

10 De tels registres sont employés pour
consigner des données dont on entend pouvoir conférer
une date certaine et difficilement contestable. A cet
effet, il est nécessaire de fabriquer un registre
empêchant toute fraude par substitution ou rajout de
pages.

15 Habituellement, les registres sont
constitués par des cahiers reliés dont les pages sont
assemblées solidement par collage et par couture.

20 La technique de fabrication selon l'état de
la technique est certes bien adaptée pour la tenue
manuscrite, et pour rendre difficile le retrait et le
remplacement d'une page en vue de falsifier le contenu,
à la date de l'inscription des informations. Elle est
toutefois contraignante à l'usage. En particulier, elle
25 empêche l'extraction temporaire d'une page en vue d'y
reporter des informations textuelles ou graphiques par
des moyens d'impressions tels que la photocopie,
l'utilisation avec une machine à écrire ou avec une
imprimante pour ordinateur. Elle rend également
difficile la duplication des pages par photocopie.

30 Le but de la présente invention est de
répondre à ces inconvénients en proposant un mode de
fabrication rendant plus souple l'utilisation du
registre, et notamment permettant l'utilisation de
moyens d'impressions actuels, sans pour autant diminuer
35 la sécurité contre les falsifications.

5 A cet effet, l'invention concerne tout d'abord un procédé de fabrication consistant à préparer des pages non reliées portant chacune un numéro d'identification constitué par un nombre entier d'ordre de la page et par un nombre désignant le nombre total de pages du cahier, le numéro d'identification étant apposé sur la page d'une manière infalsifiable, les pages ainsi préparées étant ensuite réunis dans un support commun.

10 Avantageusement, on appose le numéro d'identification de la page par impression avec une encre photoluminescente présentant un comportement optique atypique.

15 20 Selon un mode de réalisation préféré, on appose le numéro d'identification de la page par impression avec une encre photoluminescente comportant une pluralité de composants optiquement actifs, le spectre de réémission de l'un au moins des composants optiquement actifs correspondant au moins partiellement au spectre d'absorption d'un autre desdits composants optiquement actifs.

25 Selon une variante, on appose le numéro d'identification de la page par impression et en ce que l'on dépose sur le numéro d'identification ainsi imprimé un élément de marquage transparent adhérant de manière définitive à la page.

De préférence, on dépose sur le numéro d'identification ainsi imprimé un élément de marquage transparent adhérant de manière définitive à la page.

30 Avantageusement, l'élément de marquage transparent est un hologramme transparent.

35 L'invention concerne également un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, comportant une pluralité de pages préimprimées et numérotées caractérisé en ce que les pages sont numérotées de façon continues par un numéro constitué par le numéro d'ordre de la page et par un

nombre désignant le nombre total de pages du cahier, le numéro d'identification étant apposé sur la page d'une manière infalsifiable, les pages ainsi préparées étant ensuite réunies dans un support commun.

5 De préférence, chacune des pages présente une pluralité de perforations pour le passage d'un fil de scellage.

10 L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui suit, faisant référence à la figure unique annexée représentant une vue de face d'un exemple non limitatif de réalisation d'une page du registre selon l'invention.

15 La page est constitué par une feuille de papier et présente une première série d'inscription (1) imprimées avec une encre spécifique. Ces inscriptions (1) sont par exemple un cadre ou des informations préimprimées. L'encre est spécifique de façon à éviter la reproduction avec une encre du commerce. Préférentiellement, l'encre est constituée par une 20 pluralité de pigments organiques ou minéraux photoluminescents, présentant des spectres interactifs. La bande de longueur d'onde de réémission d'un premier type de pigments recouvre au moins partiellement la bande de longueur d'onde d'absorption d'un second type 25 de pigments. Le comportement optique global est ainsi atypique par rapport aux pigments catalogués, et les absorptions et réémission se compensent dans une partie du spectre. Les analyses spectroscopiques ne permettent pas d'identifier la nature des pigments mis en oeuvre, 30 contrairement aux encres habituelles.

35 La page comporte encore un numéro d'identification (2) de type NNN/MMM où NNN est un nombre entier désignant le numéro d'ordre de la page dans le registre. MMM est le nombre total de pages dans le registre. Ce numéro d'identification est apposé avec

une imprimante incrémentant automatiquement le numéro d'ordre.

Le retrait d'une page du registre sera immédiatement détectée par le fait qu'un numéro d'ordre manque.

Pour éviter le substitution d'une page, le numéro d'identification est recouvert avec un hologramme transparent (3). De tels produits de marquage sont difficilement reproductibles et nécessitent des 10 équipements complexes et inaccessibles aux fraudeurs.

L'élément de marquage transparent comporte avantageusement une couche de rupture entraînant une dégradation définitive en cas de tentative de détachement, et empêchant ainsi toute réutilisation sur 15 une autre page.

La page présente par ailleurs deux séries de perforations latérales. La première série (4, 5) disposée sur une bande latérale interne, présente un écartement standard permettant l'introduction dans un 20 classeur à anneaux de type connu. La bande latérale opposée présente une deuxième série de perforations (6, 7). Les perforations (4 à 7) permettent le passage d'un fil de scellage (8) formant une boucle interdisant le retrait d'une page. Le fil traverse les quatre 25 perforations et les deux brins sont assemblés définitivement avec un sceau de cire (9) ou de matière thermoplastique habituellement employé pour le scellage. Ce fil de scellage permet de garantir qu'à une date donnée, aucune information complémentaire n'a plus été 30 apposé sur les pages. Le scellage peut être réalisé par un officier ministériel conférant ainsi date certaine à l'ensemble des informations portées sur les pages scellées. Les perforations (4 à 7) peuvent bien entendu être en un nombre supérieur à 4, et sont disposées de 35 manière à garantir l'inaccessibilité des feuilles après scellage.

REVENDICATIONS

1 - Procédé de fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, comportant une pluralité de pages préimprimées et numérotées caractérisé en ce que l'on prépare des pages non reliées portant chacune un numéro d'identification constitué par un nombre entier d'ordre de la page et par un nombre désignant le nombre total de pages du cahier, le numéro d'identification étant apposé sur la page d'une manière infalsifiable, les pages ainsi préparées étant ensuite réunis dans un support commun.

15 2 - Procédé de fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'on appose le numéro d'identification de la page par impression avec une encre photoluminescente présentant un comportement 20 optique atypique.

25 3 - Procédé de fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'on appose le numéro d'identification comportant une pluralité de composants optiquement actifs, le spectre de réémission de l'un au moins des composants optiquement actifs correspondant au moins partiellement au spectre d'absorption d'un autre 30 desdits composants optiquement actifs.

35 4 - Procédé de fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'on appose le numéro d'identification de la page par impression et en ce que

l'on dépose sur le numéro d'identification ainsi imprimé un élément de marquage transparent adhérant de manière définitive à la page.

5 5 - Procédé de fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisé en ce que l'on appose le numéro d'identification de la page par impression et en ce que l'on dépose sur le numéro d'identification ainsi imprimé un élément de marquage (3) transparent adhérant de manière définitive à la page.

10 15 6 - Procédé de fabrication d'un registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 5 caractérisé en ce que l'élément de marquage transparent est un hologramme transparent.

20 25 7 - Registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, comportant une pluralité de pages préimprimées et numérotées caractérisé en ce que les pages sont numérotées de façon continues par un numéro constitué par le numéro d'ordre de la page et par un nombre désignant le nombre total de pages du cahier, le numéro d'identification étant apposé sur la page d'une manière infalsifiable, les pages ainsi préparées étant ensuite réunies dans un support commun.

30 35 8 - Registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 7 caractérisé en ce que les pages présentent certaines inscriptions au moins imprimées avec une encre présentant un comportement optique atypique.

5 9 - Registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 7 ou 8 caractérisé en ce que le numéro d'identification de la page est recouvert avec un élément de marquage transparent.

10 10 - Registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 9 caractérisé en ce que l'élément de marquage transparent est constitué par un hologramme transparent.

15 11 - Registre infalsifiable, par exemple un cahier de laboratoire ou un registre comptable, selon la revendication 9 ou 10 caractérisé en ce que la page présente une pluralité de perforations pour le passage d'un fil de scellage .

NOM SOCIETE
LOGO SOCIETE

Sommaire

300/200

N°	Objet	Date et signature
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

CONFIDENTIEL

Date du scellement :
Sceau apposé par :
Signature :

Date :
Nom du témoin :
Signature :
Qualité du témoin :

9

THIS PAGE BLANK (USPS)
10